

## **OBJECTIFS DE LA FORMATION:**

Connaître les caractéristiques des différents métaux pour être capable de les assembler par des soudures de bonne qualité.

## **PROGRAMME DE FORMATION**

- Classification des métaux
  - fonte et acier
  - les métaux soudables et non soudables
- Les différents postes à souder
  - autogène
  - différents courants de soudage
  - classification des électrodes enrobées
  - choix de l'électrode et intensité de soudage
- Les différentes techniques de soudage
  - rechargement (passe étroite et large)
  - soudage de pièces bord à bord
  - soudage de pièces à angle intérieur et extérieur
  - soudage en corniches et à clin
  - technique de soudage en montant, en descendant, au plafond
  - réaliser une coupe
- Reconnaître les défauts des soudures
  - Contrôle visuel des soudures
  - Analyse des défauts
- Mettre en application les actions correctives correspondantes
- Le meulage
- La reprise de soudure

## **MODALITÉ D'ÉVALUATION**

Le formateur évalue la satisfaction des stagiaires au moyen d'un questionnaire standardisée correspondant à une procédure intégrée au système qualité de l'organisme.

Attestation de formation



### **Pour qui ?**

Tout public, pratique écrite et orale de la langue française  
Bonne dextérité et bonne vue



### **Durée**

3 journées soit 21H



### **Moyens pédagogiques**

Etude de cas à partir de vidéos, photos et/ou articles de presse.  
Etude de thèmes à partir des expériences professionnelles des stagiaires.  
Questionnaires d'auto-positionnement



### **Conditions matérielles**

Salle, tables et chaises, vidéoprojecteur, écran interactif



### **Nombre de participants**

8 personnes maximum



## **Renseignements et tarifs**

05 61 37 65 87  
[cfppa.ondes@educagri.fr](mailto:cfppa.ondes@educagri.fr)